



# CDVI

31, av. du Gal Leclerc  
93500 PANTIN FRANCE  
Tel : 33 (0)1 48 91 01 02  
Fax : 33 (0)1 48 91 21 21  
www.cdvi.com

## DC100E et DC100EOPTT

DIGICODE® COLLECTIF  
Clavier lumineux - 100 codes

NOTICE DE MONTAGE ET D'UTILISATION

Le DC100 existe en version 1, 2 et 3 relais. Cette notice a été établie pour la version 1 relais. Un supplément pour les versions 2 et 3 relais est consultable en page 8.

L'affichage lumineux par les leds rouges et vertes est toujours opérationnel. Il est possible d'avoir les indications sonores en plus de l'affichage lumineux, en positionnant le cavalier ST1 (voir en page 6). Les indications sonores sont émises en même temps que l'affichage lumineux.

Indice de protection  
**IP 54**



### KIT DE MONTAGE

Qté	Désignation	Schéma
1	Clé mâle coudée pour vis TORX® M5	
1	Varistance - 05D 680K	

Cotes d'encombrement DC100E :  
(en mm)

- Face avant : H200 x L120 x P16  
- Boîtier d'encastrement : H170 x L95 x P35

Cotes d'encombrement DC100EOPTT :

- Face avant : H275 x L120 x P16  
- Boîtier d'encastrement : H245 x L95 x P45

## I. PRESENTATION DU PRODUIT

### **A. Description ( version 1 relais )**

Alimentation 12V à 24V AC  
 12V à 48V DC  
 Clavier 12 touches lumineux  
 Leds vertes et rouges pour la visualisation  
 Sauvegarde mémoire permanente E2PROM  
 100 codes programmables en 4, 5 ou 6 termes  
 1 relais d'ouverture 1 contact RT 8A/250V-  
 Code maître programmable en 4, 5 ou 6 termes  
 Buzzer de signalisation  
 1 bouton poussoir de sortie commandant l'ouverture  
 Cavalier P2 : code maître usine 12345 et raz des codes  
 Cavalier P3 : modification des codes par l'utilisateur

### **B. Valeurs par défaut**

Aucun code  
 Tempo éclairage : 10s  
 Tempo d'ouverture pour tous les relais : 1s  
 Nombre de termes : 5  
 Code maître usine: 12345  
 Tempo sécurité programmation : 120s  
 Codes de modification par utilisateur pour la version 1 relais : A et B  
 Les leds rouges s'allument à la mise sous tension.

### **C. Correspondance des signaux sonores**

1 bip court	Mise sous tension
1 bip long	Validation d'une saisie en programmation et ouverture
2 bips courts	Entrée ou sortie de programmation
4 bips courts	Erreur de saisie

### **D. Termes utilisés et codes d'ouverture**

Toutes les touches du clavier sont autorisées pour composer les codes.  
 Le code maître et les codes d'ouverture de porte doivent être composés de 4, 5 ou 6 termes. Le code maître ne peut pas être utilisé comme code d'ouverture.

Les codes 000000 ou 00000 ou 0000 servent à annuler un code existant et ne peuvent donc pas servir comme code d'ouverture de porte.

### **E. Commande par bouton poussoir**

Le raccordement du bouton poussoir P1 est prévu pour commander le relais 1.  
 (le mode et la temporisation sont programmables).

Le contact horloge H1 permet l'utilisation de toutes les touches comme bouton extérieur. Si le contact horloge est ouvert, les touches sont utilisées comme des termes habituels. Si le contact horloge est fermé, toutes les touches sont utilisées pour l'ouverture libre.

Le contact horloge H2 permet l'utilisation du bouton extérieur lumineux pour l'ouverture libre.

### **F. Consommation** (sans les éléments de commande)

En 12V AC : Au repos 20 mA, avec les 3 relais commandés 100 mA max  
En 24V AC : Au repos 10 mA, avec les 3 relais commandés 50 mA max

## II. PROGRAMMATION DU CLAVIER

### A. Remise à zéro de la mémoire

1. Tapez 2 fois le code maître ( pour la première utilisation, le code maître usine est 12345 ). Les leds rouges s'allument pour confirmer l'entrée en programmation.
2. Tapez A6. Les leds vertes s'allument 1s. Tapez A et B pour valider la remise à zéro. Les leds vertes s'allument. Attendez qu'elles s'éteignent. Le code maître est de nouveau 12345 et tous les codes sont effacés. Le clavier est réinitialisé, les leds rouges restent allumées puis s'éteignent. Le clavier est sorti de programmation et les valeurs par défaut sont rétablies.

**A6**

OU

1. Coupez l'alimentation. Positionnez un cavalier en P2. **P2**
2. Rétablir l'alimentation. Les leds vertes s'allument. Attendez quelques secondes, un bip est émis. Les leds vertes s'éteignent. Enlevez le cavalier P2.
3. Le code maître est de nouveau 12345 et tous les codes sont effacés. Les valeurs par défaut sont rétablies.

### B. Programmation du nombre de termes

1. Tapez 2 fois le code maître ( pour la première utilisation, le code maître usine est 12345 ). Les leds rouges s'allument pour confirmer l'entrée en programmation.
2. Tapez A4 pour la saisie du nombre de termes des codes. Les leds vertes s'allument 1s. Tapez 4, 5 ou 6 pour le nombre de termes. Les leds vertes s'allument 1s pour confirmer la programmation.
3. Tapez A5 pour changer le code maître. Les leds vertes s'allument 1s. Tapez les 4, 5 ou 6 termes du nouveau code maître. Les leds vertes s'allument 1s pour confirmer la programmation.
4. Tapez B pour sortir de la programmation. Les leds rouges s'éteignent pour confirmer le retour au mode normal de fonctionnement.

**A4**

4 clignotements des leds rouges indiquent une erreur de saisie.

[ Code maître ou code utilisateur : 12369  
Passage à 4 termes : Tapez 2369

[ Code maître ou code utilisateur : 12369  
Passage à 6 termes : Tapez 012369

Il est conseillé de programmer les codes en 6 termes puis de modifier le nombre de termes.

### C. Programmation du code maître

1. Tapez 2 fois le code maître ( pour la première utilisation, le code maître usine est 12345 ). Les leds rouges s'allument pour confirmer l'entrée en programmation.
2. Tapez A5. Les leds vertes s'allument 1s. Tapez les 4, 5 ou 6 termes du nouveau code maître. Les leds vertes s'allument 1s pour confirmer la programmation.
3. Tapez B pour sortir de la programmation. Les leds rouges s'éteignent pour confirmer le retour au mode normal de fonctionnement.

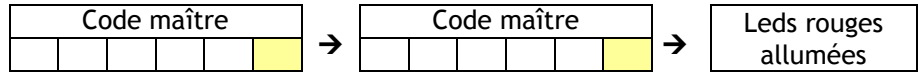
**A5**

## D. Programmation des codes

Groupe 1 : Du rang 00 au rang 99, relais 1

1. Tapez 2 fois le code maître ( pour la première utilisation, le code maître usine est 12345 ). Les leds rouges s'allument pour confirmer l'entrée en programmation.

- Pour programmer des codes :



00  
à  
99

2. Tapez le n° du rang à programmer ( de 00 à 99 ). Si le rang est libre, les leds vertes s'allument 1s, tapez les 4, 5 ou 6 termes du code. Si le rang est occupé, les leds rouges clignotent 4 fois. Tapez les 4, 5 ou 6 termes du code ou tapez 000000 ou 00000 ou 0000 pour annuler le code existant. Les leds vertes s'allument 1s pour confirmer la programmation.

Si le code entré correspond à un code existant ou s'il est identique au code maître, les leds rouges clignotent 4 fois pour indiquer une erreur.

Les codes 000000 ou 00000 ou 0000 servent à annuler un code existant et ne peuvent donc pas servir comme code d'ouverture de porte.

3. Tapez B pour sortir de la programmation, les leds rouges s'éteignent pour confirmer le retour au mode normal de fonctionnement.

Codes de commande d'ouverture

00									
01									
02									
03									
04									
05									
06									
07									
08									
09									
10									
11									
12									
13									
14									
15									
16									
17									
18									
19									
20									
21									
22									
23									
24									
25									
26									
27									
28									
29									
30									
31									
32									
33									
34									
35									
36									
37									
38									
39									
40									
41									
42									
43									
44									
45									
46									
47									
48									
49									
50									
51									
52									
53									
54									
55									
56									
57									
58									
59									
60									
61									
62									
63									
64									
65									
66									
67									
68									
69									
70									
71									
72									
73									
74									
75									
76									
77									
78									
79									
80									
81									
82									
83									
84									
85									
86									
87									
88									
89									
90									
91									
92									
93									
94									
95									
96									
97									
98									
99									

## E. Programmation des temporisations

1. Tapez 2 fois le code maître ( pour la première utilisation, le code maître usine est 12345 ). Les leds rouges s'allument pour confirmer l'entrée en programmation.
2. Tapez A0 pour la temporisation du clavier. Les leds vertes s'allument 1s. Tapez la durée de commande en secondes - 10 pour 10 secondes à 99 pour 99 secondes ou **tapez 00 pour obtenir un éclairage permanent**. Les leds vertes s'allument 1s pour confirmer la programmation.
3. Tapez A1 pour la temporisation du relais 1. Les leds vertes s'allument 1s. Tapez la durée de commande en secondes - 01 pour 1 seconde jusqu'à 99 pour 99 secondes. La durée 00 correspond au fonctionnement bistable du relais 1. Les leds vertes s'allument 1s pour confirmer la programmation.
4. Pour sortir de la programmation, tapez B. Les leds rouges s'éteignent pour confirmer le retour au mode normal de fonctionnement.

**A0**

**A1**

4 clignotements des leds rouges indiquent une erreur de saisie.

## F. Remise à zéro du code maître

En fonctionnement normal, positionnez un cavalier en P2. Les leds vertes s'allument. Un bip est émis. Attendez que les leds vertes s'éteignent. Enlevez le cavalier. Le code maître est de nouveau 123456 en 6 termes, 12345 en 5 termes ou 1234 en 4 termes.

## G. Changement du code d'entrée par l'utilisateur **P3**

L'autorisation de changement de code par l'utilisateur est déterminée par le positionnement du cavalier P3 ( pas de cavalier pour interdire le changement de code )  
Si le cavalier est en place, le changement de code est autorisé.

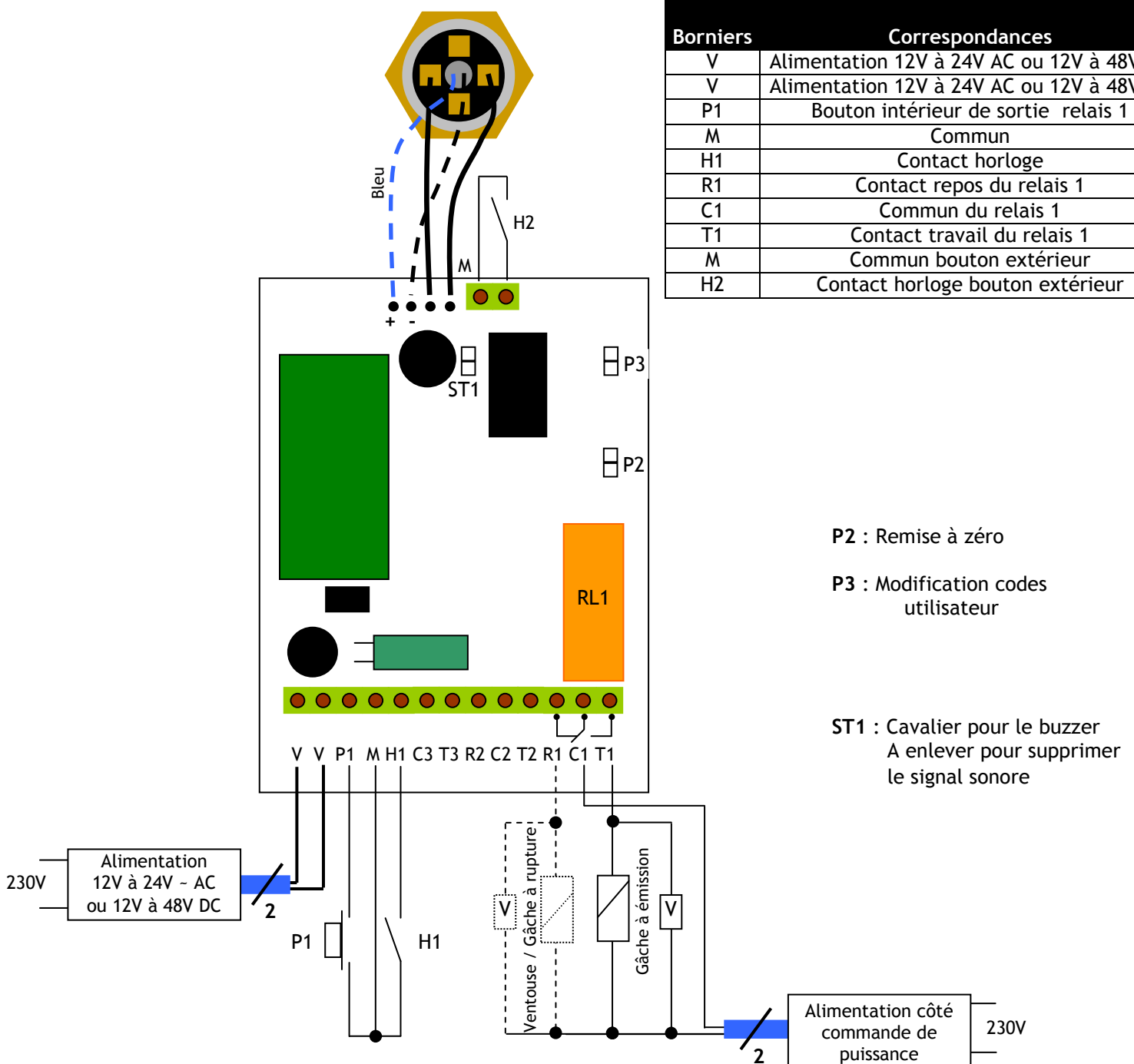
1. Composez le code utilisé actuellement. Le relais d'ouverture est commandé. Les leds vertes s'allument.
2. Tapez immédiatement les 2 termes du code de modification ( A et B à la première utilisation ). Les leds rouges s'allument pour autoriser le changement.
3. Composez le nouveau code d'ouverture. Les leds vertes s'allument 1s, confirmant la validation du nouveau code et le retour à un fonctionnement normal. Les leds rouges s'éteignent.
4. Vérifiez la mémorisation du nouveau code en le composant.

## H. Programmation des termes de modifications

1. Tapez 2 fois le code maître ( pour la première utilisation, le code maître usine est 12345 ). Les leds rouges s'allument pour confirmer l'entrée en programmation.
2. Tapez A7 pour la saisie des termes de modifications des codes utilisateurs. Les leds vertes s'allument 1s. Tapez les deux termes de modifications. Les leds vertes s'allument 1s pour confirmer la programmation.
3. Tapez B pour sortir de la programmation. Les leds rouges s'éteignent pour confirmer le retour au mode normal de fonctionnement.

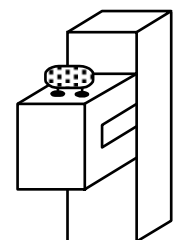
**A7**

## Raccordement du DC100 : 1 relais

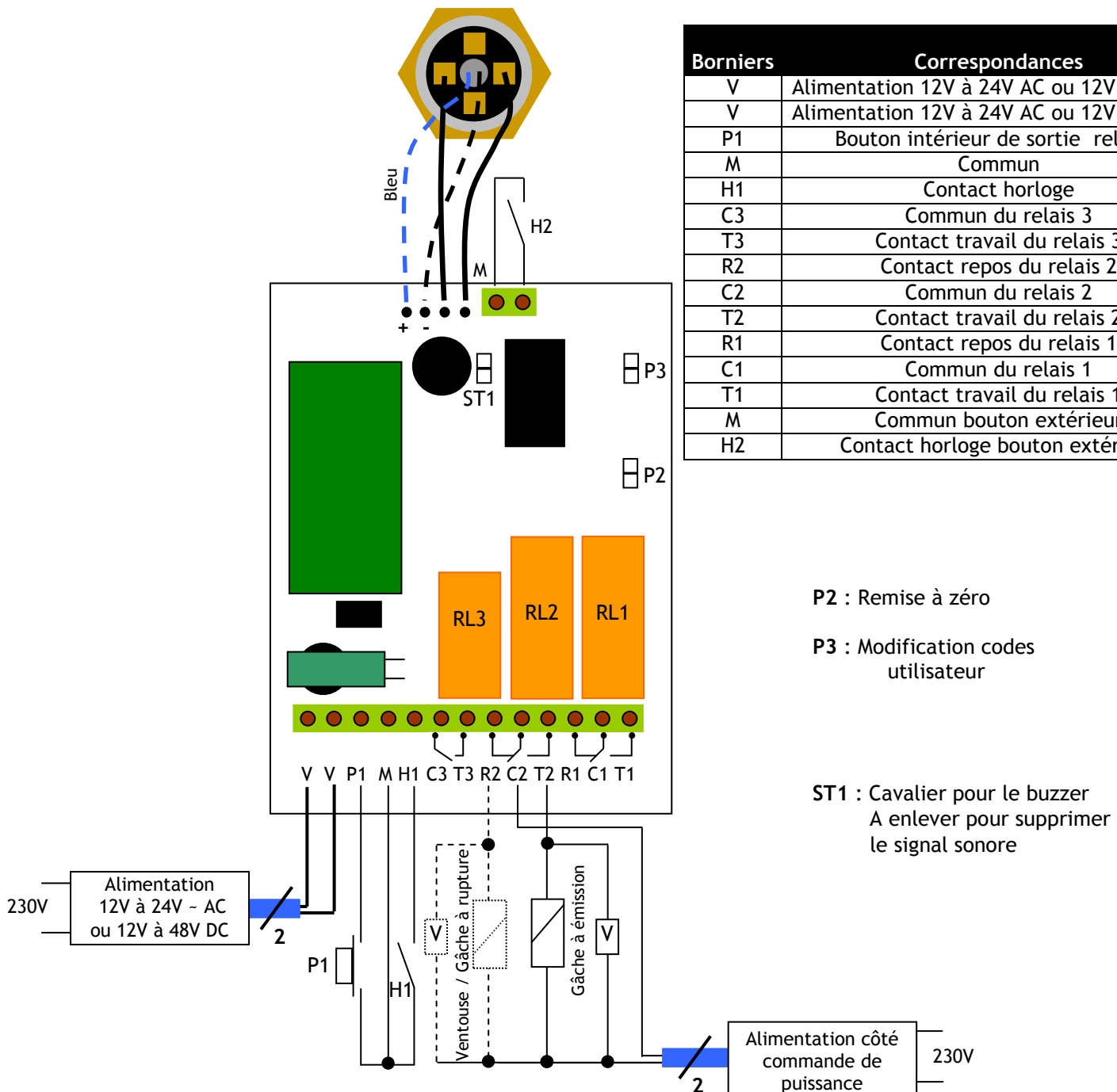


V : Varistances

Ce produit est livré avec une varistance V.  
Celle-ci doit être montée directement sur les bornes de la gâche (ventouse, moteur, ...) commandée par l'équipement.  
Si l'appareil fonctionne avec plusieurs gâches, chacune doit être équipée de varistance. La varistance limite les surtensions provoquées par le bobinage de la gâche - effet de self.  
Dans le cas où la ventouse utilisée est du type « Shear Lock », celle-ci doit être alimentée par une alimentation indépendante du DC100 !

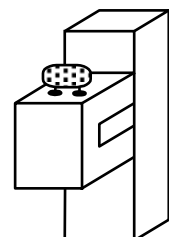


## Raccordement du DC100 : 2 et 3 relais



V : Varistances

Ce produit est livré avec une varistance V.  
Celle-ci doit être montée directement sur les bornes de la gâche (ventouse, moteur, ...) commandée par l'équipement.  
Si l'appareil fonctionne avec plusieurs gâches, chacune doit être équipée de varistance. La varistance limite les surtensions provoquées par le bobinage de la gâche - effet de self.  
Dans le cas où la ventouse utilisée est du type « Shear Lock », celle-ci doit être alimentée par une alimentation indépendante du DC100 !



## I. Programmation du signal sonore

Le signal sonore est toujours audible en programmation. Il en est de même lors de la commande d'ouverture, suite à la reconnaissance d'un code.

Par défaut, lors de la composition du code d'ouverture, aucun bip touche n'est audible. Il est possible d'autoriser les bips touches en faisant comme suit :

1. Tapez 2 fois le code maître ( pour la première utilisation, le code maître usine est 12345 ). Deux bips sont émis pour confirmer l'entrée en programmation.

**AA**

2. Tapez AA. Un bip est émis. Tapez 0 pour supprimer les bips touches pendant la composition du code d'ouverture. Tapez 1 pour autoriser les bips touches pendant la composition du code d'ouverture. Un bip est émis pour confirmer la programmation.

3. Tapez B pour sortir de la programmation. Deux bips sont émis pour confirmer le retour au mode normal de fonctionnement.

## J. Fonctions supplémentaires pour DC100 2 et 3 relais

Le principe de programmation est identique au modèle 1 relais.

Modèle DC100 2 relais : 2 relais d'ouverture 1 contact RT 8A/250V-

Groupe 1 : Du rang 00 au rang 59, relais 1

Groupe 2 : Du rang 60 au rang 99, relais 2

**A2**

Temporisation du relais 2 par A2

**A8**

Termes de modifications par A8 ( par défaut 1 et 3 ).

Modèle DC100 3 relais : 2 relais d'ouverture 1 contact RT 8A/250V-  
et 1 relais 1 d'ouverture 1 contact T 6A/250V ~

Groupe 1 : Du rang 00 au rang 59, relais 1

Groupe 2 : Du rang 60 au rang 79, relais 2

Groupe 3 : Du rang 80 au rang 99, relais 3

**A3**

Temporisation du relais 3 par A3


**A9**

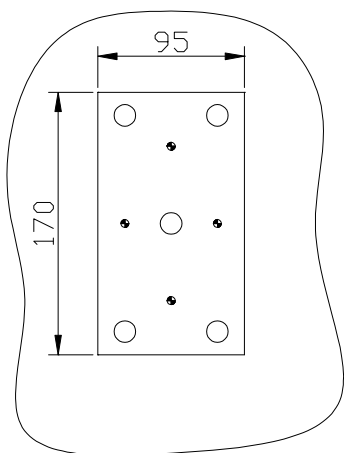
Termes de modifications par A9 ( par défaut 4 et 6 ).



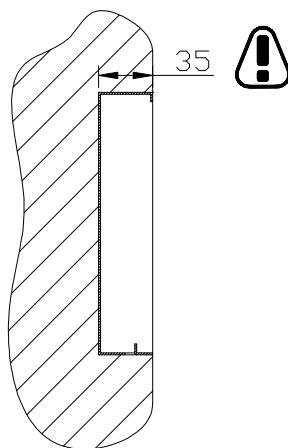


## Procédure de montage du DC100E

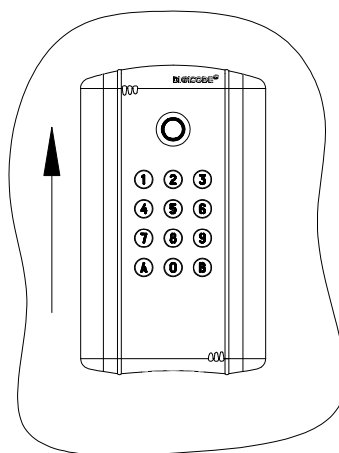
- R** Le DC100E a été spécialement conçu pour permettre et faciliter le remplacement des Digicode® CDVI (CCTIE/PRO100 et CCAE/PRO100), ainsi que les principaux claviers codés du marché, grâce à son installation sur les mêmes boîtiers d'encastements. (dans ce cas, aller directement à l'étape 3)
- 1** Percer le logement (170H x 95L x 35P) pour accueillir le boîtier d'encastrement dans le support (mur), ainsi que l'ouverture pour le passage du câble électrique.
  - 2** Sceller le boîtier d'encastrement du clavier codé sur le support (mur). Attention, le boîtier d'encastrement doit impérativement être affleurant à la surface du support. 
  - 3** Après raccordement, passer le câble électrique du DC100E dans son ouverture. Positionner le Digicode® Collectif sur son boîtier d'encastrement.
  - 4** Serrer la vis dans le bas du DC100E à l'aide de l'outil spécifique fourni (clé coudée TORX®).



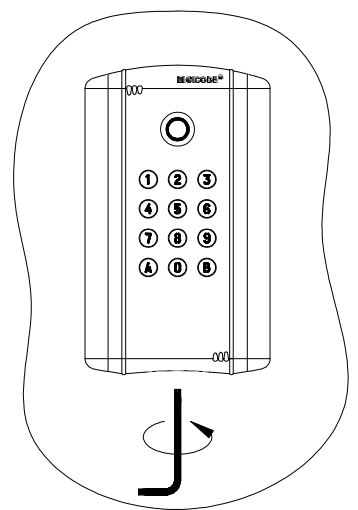
**1**



**2**

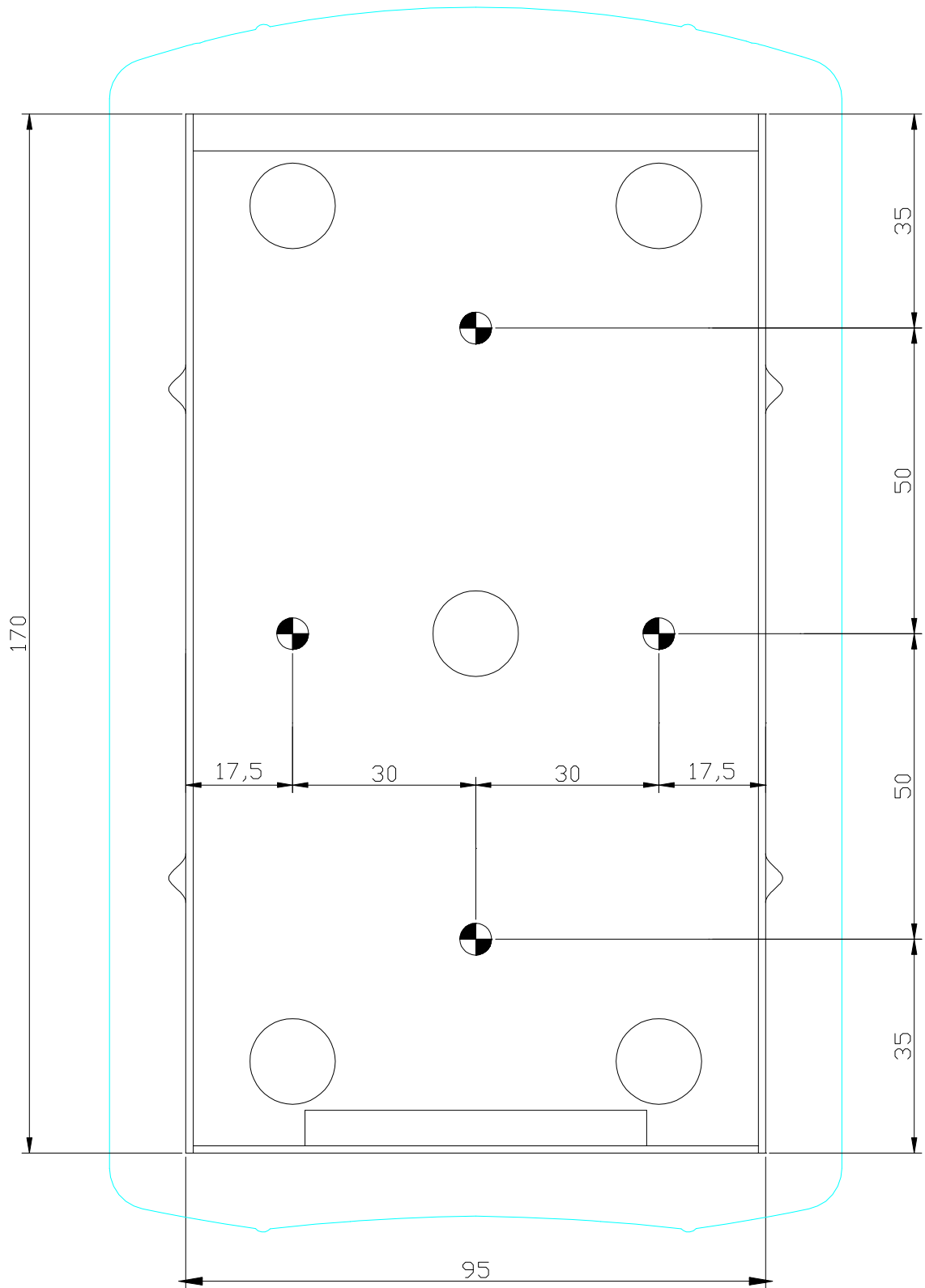


**3**




**4**

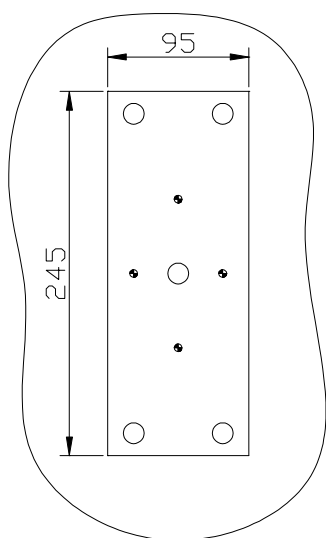
# Gabarit DC100E



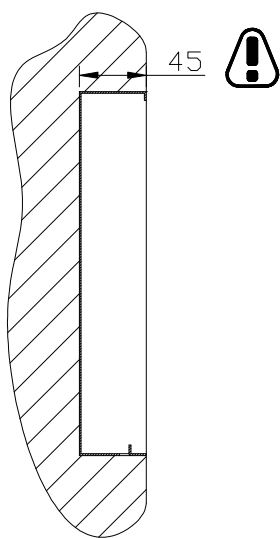
Echelle 1 : 1

## Procédure de montage du DC100EOPTT

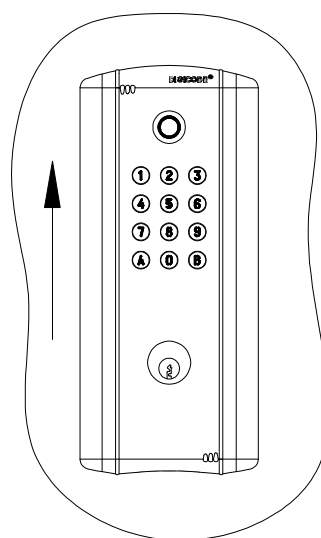
- R** Le DC100EOPTT a été spécialement conçu pour permettre et faciliter le remplacement des Digicode® CDVI (CCTIE/OPTT/PRO100 et CCAE/OPTT/PRO100), ainsi que les principaux claviers codés du marché, grâce à son installation sur les mêmes boîtiers d'encastements. (dans ce cas, aller directement à l'étape 3)
- 1** Percer le logement (245H x 95L x 45P) pour accueillir le boîtier d'encastrement dans le support (mur), ainsi que l'ouverture pour le passage du câble électrique.
  - 2** Sceller le boîtier d'encastrement du clavier codé sur le support (mur). Attention, le boîtier d'encastrement doit impérativement être affleurant à la surface du support. 
  - 3** Après raccordement, passer le câble électrique du DC100EOPTT dans son ouverture. Positionner le Digicode® Collectif sur son boîtier d'encastrement.
  - 4** Serrer la vis dans le bas du DC100EOPTT à l'aide de l'outil spécifique fourni (clé coudée TORX®).



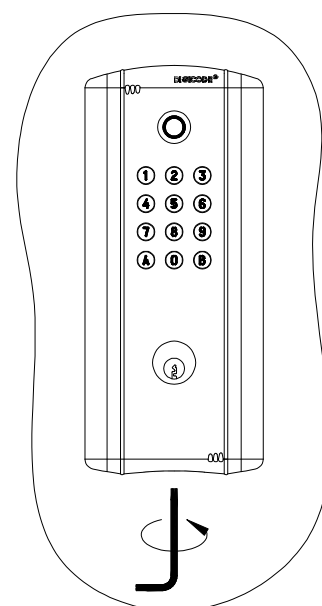
**1**



**2**



**3**

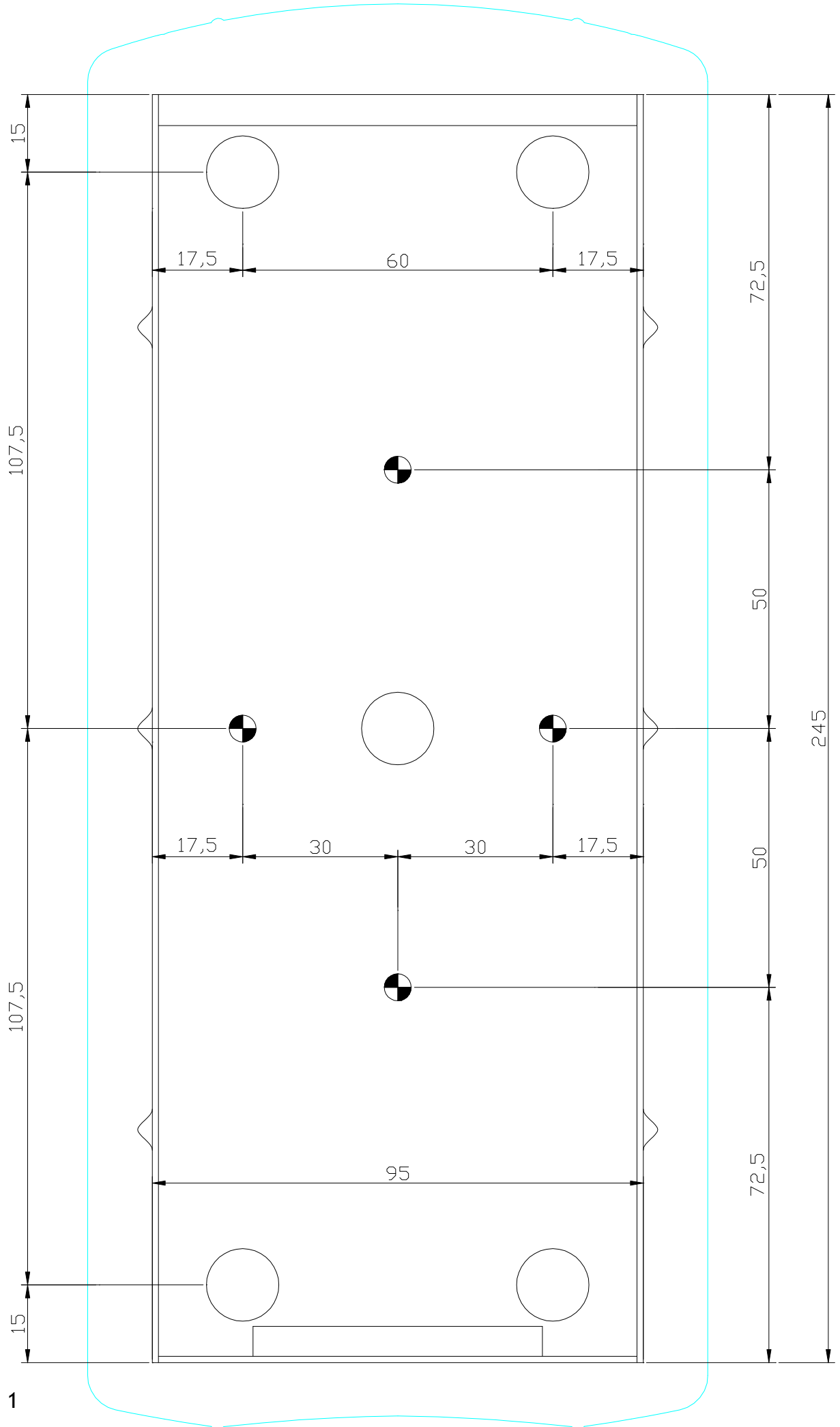


**4**

# Gabarit DC100EOP TT

Edition 07/2005

G0301FR0235V01



Echelle 1 : 1