



## Avertissements et précautions pour la sécurité:

**Cette notice technique contient d'importantes consignes de sécurité concernant l'INSTALLATION et l'UTILISATION du produit.**

### INSTALLATION:

**⚠ L'installation incorrecte peut entraîner de graves blessures. Pour cette raison, durant les phases du travail, nous recommandons de suivre attentivement toutes les instructions d'installation contenues dans la notice technique.**

### UTILISATION DU PRODUIT:

**⚠ Dans l'utilisation quotidienne du produit, se rappeler que pour la sécurité des personnes, il est important de suivre attentivement ces instructions. Conserver la notice technique pour pouvoir le consulter dans le futur.**

Les moteurs de la série «NEOSTAR\_T» dans les versions NEOSTAR ST avec de 35mm, NEOSTAR MT avec de 45mm et NEOSTAR LT avec de 58mm ont été conçus pour automatiser le mouvement de fermetures à enroulement et de stores; toute autre utilisation est impropre et interdite. Les moteurs sont projetés pour un usage résidentiel; le temps de travail continu maximum prévu est de 4 minutes. Dans le choix du type de moteur en fonction de l'application, on devra considérer le couple nominal et le temps de fonctionnement indiqués sur la plaque. Le diamètre minimum du tube d'enroulement dans lequel le moteur peut être installé est de 40mm pour NEOSTAR ST, 52mm pour NEOSTAR MT avec des couples jusqu'à 35Nm, 60mm pour NEOSTAR MT avec des couples supérieurs à 35Nm et 70mm pour NEOSTAR LT. L'installation doit être effectuée par du personnel technique dans le plein respect des normes de sécurité. Avant l'installation, il faut éloigner tous les câbles électriques qui ne sont pas nécessaires; tous les mécanismes non nécessaires pour le fonctionnement motorisé doivent être désactivés. Les parties en mouvement du moteur doivent être protégées si ce dernier est monté à une hauteur inférieure à 2,5m.

Pour les stores, la distance à l'horizontale entre le store complètement ouvert et n'importe quel objet permanent doit être garantie d'au moins

0,4m. Le câble d'alimentation en PVC fourni avec les moteurs série NEOSTAR\_T les rend adaptés à l'installation à l'intérieur; pour l'installation à l'extérieur, il faut protéger tout le câble avec un conduit isolant ou bien demander le modèle spécifique avec câble S05RN-F.

Ne pas soumettre le moteur tubulaire à des écrasements, chocs, chutes ou contact avec des liquides de quelque nature que ce soit; ne pas percer ni appliquer de vis sur toute la longueur du moteur tubulaire; ne pas utiliser plusieurs inverseurs de commande pour le même moteur (voir figure 1). L'interrupteur de commande doit être visible depuis l'application mais éloigné des parties en mouvement et à au moins 1,5m de hauteur. N'effectuer de modifications sur aucune partie si elles ne sont pas prévues dans ces instructions; des opérations de ce type peuvent seulement entraîner des problèmes de fonctionnement. NICE décline toute responsabilité pour les dommages dérivant de produits modifiés. S'adresser à du personnel technique compétent pour toute maintenance et réparation.

Maintenir les personnes à distance de la fermeture à enroulement quand elle est en mouvement. Ne pas actionner le store quand des travaux sont effectués à proximité comme le lavage des vitres; en cas de commande automatique, couper aussi l'alimentation électrique. Ne pas laisser les enfants jouer avec les commandes et maintenir les télécommandes hors de leur portée. S'ils sont présents contrôler souvent les ressorts d'équilibrage ou l'usure des câbles.

**⚠ En cas de pluie, pour éviter le phénomène des poches d'eau, il est nécessaire rentrer le store articulé si la pente est inférieure à 25% ou à la valeur conseillée par le fabricant.**

**⚠ En cas de formation de glace, le fonctionnement pourrait endommager la fermeture à enroulement.**

**⚠ Certaines phases de la programmation et/ou le fonctionnement normal utilisent les butées mécaniques du store. Dans ce cas, il est indispensable de choisir le moteur ayant le couple le plus adapté à l'application compte tenu de la traction effective du store, en évitant les moteurs trop puissants.**

## 1) Description du produit

Les moteurs NEOSTAR ST Ø35mm, NEOSTAR MT Ø45mm (fig. 2) et NEOSTAR LT Ø58mm, sont des moteurs électriques, avec réduction du nombre de tours, qui se terminent à une extrémité par un arbre spécial sur lequel peuvent être montées les roues d'entraînement (voir fig. 3). Le moteur est installé en l'introduisant dans le tube de la fermeture à enroulement (volet roulant ou store) et il est en mesure de faire monter ou descendre la fermeture à enroulement. La logique de commande incorporée dans le moteur dispose également d'un système de fin de course électronique haute précision qui est en mesure de détecter constamment la position du store. Grâce à une opération de programmation, on mémorise les limites du mouvement, c'est-à-dire store fermé et store ouvert; ensuite, le mouvement s'interrompt automatiquement quand ces deux positions seront atteintes. Le fin de course électronique est en mesure de compenser les éventuels allongements de la toile (fonction «CAT») en garantissant la fermeture parfaite du caisson et en évitant les ondulations de la toile quand il est ouvert.

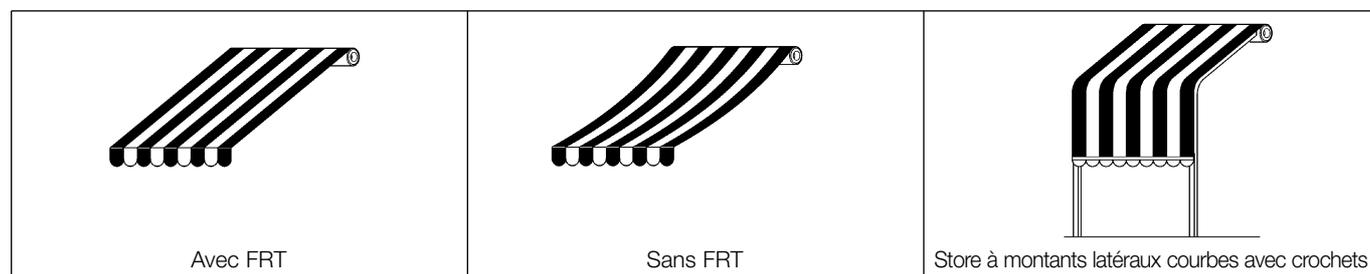
Les moteurs NEOSTAR\_T peuvent être programmés pour la réduction de couple «RDC» qui réduit d'environ 50% le couple du moteur un peu

avant que le store ne soit complètement fermé pour éviter de trop étirer la toile. NEOSTAR\_T comprend également la fonction de relâchement de la traction «RDT» qui détend brièvement la toile après avoir terminé la manœuvre de fermeture, de sorte que la toile ne reste pas trop tendue pendant de longues périodes. Les fonctions CAT, RDC et RDT ont été étudiées afin de simuler le comportement attentif et diligent d'une personne qui actionne manuellement le store.

Sur les moteurs NEOSTAR\_T, des fonctions particulières, qui permettent de résoudre des problèmes spécifiques, peuvent être programmées:

# FRT: cette fonction permet de retirer la toile, d'une mesure programmable, après l'ouverture complète du store. Elle permet d'éliminer les ondulations inesthétiques de la toile quand le store est ouvert. Pour plus de détails, voir le tableau A3.

# FTC: permet de motoriser des stores qui sont maintenus en tension grâce à un mécanisme d'accrochage automatique, par exemple les stores à montants latéraux courbes. Pour plus de détails, voir le tableau A5.



## 2) Installation

### ⚠ Une installation incorrecte peut causer de graves blessures.

Préparer le moteur avec la séquence d'opérations suivante (fig. 3):

1. Enfiler la couronne neutre (E) sur le moteur (A) jusqu'à l'insérer dans la bague neutre (F) en faisant coïncider les deux rainures; pousser à fond comme l'indique la fig. 4.
2. Insérer la roue d'entraînement (D) sur l'arbre du moteur. Sur NEOSTAR-ST, la roue se fixe automatiquement par clipsage.
3. Sur NEOSTAR-MT, fixer la roue d'entraînement avec la rondelle Seeger par pression. Sur NEOSTAR-LT, fixer la roue d'entraînement avec la rondelle et l'écrou M12.
4. Introduire le moteur ainsi assemblé dans le tube d'enroulement du store jusqu'à ce qu'il touche l'extrémité de la bague neutre (E). Fixer le tube à la bague d'entraînement (D) à l'aide d'une vis M4x10 de manière à éviter les éventuels glissements et déplacements axiaux du moteur (fig. 5).
5. Bloquer enfin la tête du moteur au support (C) prévu à cet usage, avec l'éventuelle entretoise, à l'aide des clips ou de la goupille (B).

- |           |                                |
|-----------|--------------------------------|
| <b>A:</b> | Moteur tubulaire NEOSTAR_T     |
| <b>B:</b> | Clips ou goupilles de fixation |
| <b>C:</b> | Support et entretoise          |
| <b>D:</b> | Roue d'entraînement            |
| <b>E:</b> | Couronne neutre                |
| <b>F:</b> | Bague neutre                   |

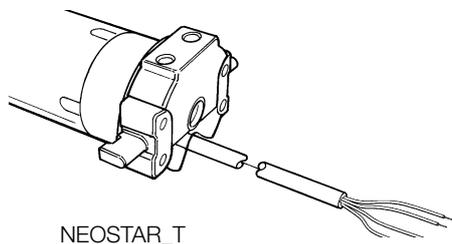
### 2.1) Connexions électriques

**⚠ ATTENTION:** durant les opérations de programmation, il est nécessaire d'utiliser un inverseur de commande qui permet d'activer simultanément la phase électrique de montée et la phase électrique de descente; à la place, il est également possible d'utiliser pour les opérations de programmation l'unité de commande TTU puis de la remplacer par l'inverseur de commande définitif.

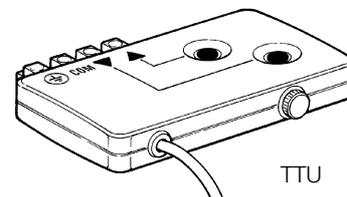
**⚠ ATTENTION:** pour les branchements du moteur, il faut prévoir un dispositif omnipolaire de déconnexion du secteur avec distance entre les contacts d'au moins 3 mm (sectionneur ou bien fiche et prise, etc.)

**⚠ ATTENTION:** respecter scrupuleusement les connexions prévues, en cas de doute, ne pas tenter en vain mais consulter les notices techniques disponibles également sur le site «[www.niceforyou.com](http://www.niceforyou.com)». Un branchement erroné peut provoquer des pannes ou des situations de danger.

Le câble pour les branchements électriques du moteur NEOSTAR-T dispose de 4 conducteurs: phase électrique de montée, phase électrique de descente, commun (généralement relié au neutre) et terre (connexion équipotentielle de protection). Du point de vue électrique, il est donc commandé comme un moteur normal avec fins de course électromécaniques (fig. 6); avec NEOSTAR-T, c'est le système de fin de course électronique, adéquatement programmé, qui arrêtera le moteur dans les positions prévues.



Marron	= Phase électrique de montée
Noir	= Phase électrique de descente
Bleu	= Commun
Jaune/Vert	= Terre



Les phases électriques du moteur «montée» et «descente» sont parfaitement interchangeables car la première fait tourner le moteur dans un sens, la seconde dans l'autre sens.

La montée et la descente dépendent du côté où est inséré le moteur dans le tube d'enroulement. Le système de fin de course électronique établit et «assigne» la phase électrique de montée uniquement durant les opérations de programmation.

Rappelons que, pour le système de fin de course électronique, les manœuvres de descente et de montée ne sont pas identiques; par exemple, la réduction de couple RDC ne se produit que durant la manœuvre de montée.

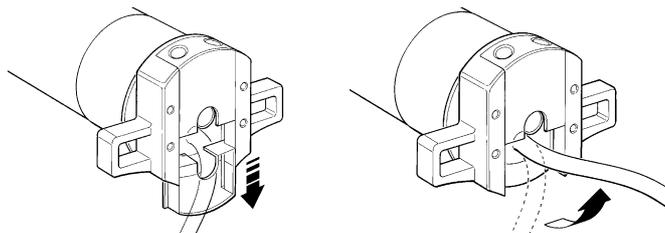
À l'exclusion des opérations de programmation, il est possible de connecter «en parallèle» plusieurs moteurs NEOSTAR\_T afin d'utiliser un seul inverseur de commande.

### 2.2) Direction de la sortie du câble

(ce chapitre se réfère uniquement à la version NEOSTAR-LT).

Si l'on souhaite modifier la direction de sortie du câble, il suffit de:

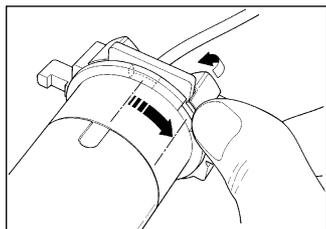
1. Retirer la protection en la tirant vers l'extérieur;
2. Plier le câble dans la direction souhaitée;
3. Insérer la protection en la pressant avec force dans son logement.



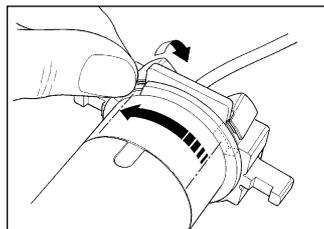
**2.3) Connecteur et câble d'alimentation** (ce chapitre se réfère uniquement à la version NEOSTAR MT et est réservé au personnel technique chargé de la maintenance).

**⚠ ATTENTION: si le câble d'alimentation est abîmé, il faut le remplacer par un câble identique disponible chez le constructeur ou au centre de service après-vente.**

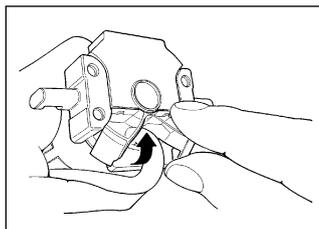
Si il est nécessaire de déconnecter le moteur du câble d'alimentation, agir comme l'indiquent les figures suivantes:



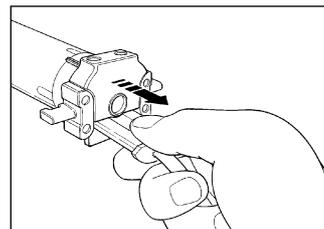
Tourner la bague jusqu'à ce que l'encoche coïncide avec l'une des dents d'accrochage, puis décrocher.



Répéter l'opération pour l'autre dent.



Plier le câble vers l'intérieur et enlever la protection en la tournant délicatement vers l'extérieur.



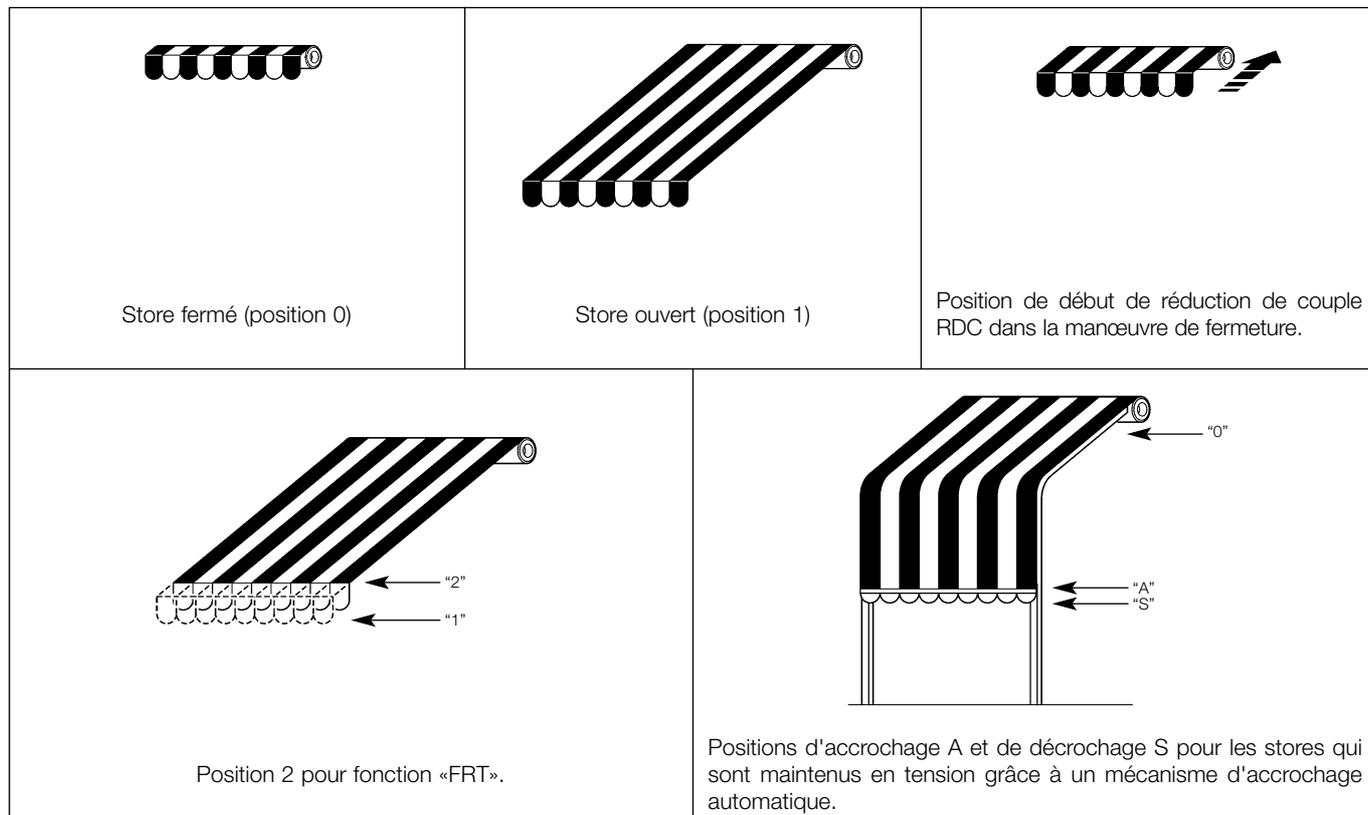
Débrancher le connecteur en le tirant.

### 3) Réglages

Les moteurs tubulaires de la série NEOSTAR\_T sont équipés d'un fin de course électronique qui coupe l'alimentation quand le store atteint les limites de fermeture ou d'ouverture, qui correspondent au store complètement enroulé (position 0) ou déroulé (position 1). Ces positions doivent être mémorisées grâce à une programmation adéquate qui doit s'effectuer directement avec le moteur installé et le store complètement monté. Si les deux positions «0» et «1» n'ont pas encore été mémorisées, il est quand même possible de commander le moteur mais le mouvement sera brièvement interrompu au début de chaque manœuvre puis continuera sans limitation ni contrôle.

Il est également possible de programmer:

- L'activation ou non de la réduction de couple «RDC» dans la manœuvre de fermeture;
- La position «2» nécessaire pour activer la fonction «FRT» qui permet de tendre la toile quand le store est complètement ouvert;
- La fonction «FTC» pour l'automatisation de stores munis de crochets.



### 4) Programmation

Pour les opérations de programmation uniquement, il est nécessaire d'utiliser un inverseur de commande qui permet d'activer simultanément les deux phases électriques du moteur. Il est possible, pour ce faire, d'utiliser l'unité de commande TTU.

Le bouton ▲ permet de faire monter le store; ▼ permet de le faire descendre. Si le mouvement se produit dans la direction opposée, il faut intervertir les deux phases électriques du moteur.

Si l'on ne souhaite pas activer la réduction de couple RDC, procéder comme suit:

Tableau "A1" Programmation des positions 0 et 1 sans RDC (fig. 7)		Exemple
1.	Presser et maintenir enfoncée la commande ▲ qui fait monter le store.	
2.	Attendre que le moteur s'arrête automatiquement car le store est entièrement enroulé (position «0»). Puis relâcher la commande ▲.	
3.	Presser et maintenir enfoncée la commande ▼ qui fait descendre le store.	
4.	Relâcher la commande ▼ quand le store a atteint la position voulue («1»). Si nécessaire, agir plusieurs fois sur les commandes ▲ et ▼ pour ajuster la position.	
5.	Presser simultanément et maintenir enfoncées les deux commandes ▲ et ▼.	
6.	Attendre environ 3 secondes que le store achève un mouvement bref de montée et de descente pour s'arrêter de nouveau dans la position qui vient d'être programmée.	
7.	Relâcher les deux commandes ▲ et ▼.	

Note: Si l'on souhaite par la suite activer la réduction de couple RDC, il faut effacer les positions (voir tableau A6) puis refaire la programmation des positions avec la RDC (voir tableau A2).

Si l'on souhaite activer la réduction de couple RDC, qui s'active uniquement dans la manœuvre de montée quelques centimètres avant la position «0», procéder comme suit:

Tableau "A2" Programmation des positions « 0 » et « 1 » avec RDC (fig. 8)		Exemple
1.	Presser et maintenir enfoncée la commande ▲ qui fait monter le store.	
2.	Attendre que le moteur s'arrête car le store est entièrement enroulé (position «0»).	
3.	Avec la commande de montée ▲ encore enfoncée, presser également la commande de descente ▼.	
4.	Attendre que le store achève un mouvement bref de descente.	
5.	Relâcher les deux commandes ▲ et ▼.	
6.	Presser et maintenir enfoncée la commande ▼ qui fait descendre le store.	
7.	Relâcher la commande ▼ quand le store a atteint la position voulue («1»). Si nécessaire, agir plusieurs fois sur les commandes de ▲ et ▼ pour ajuster la position.	
8.	Presser simultanément et maintenir enfoncées les deux commandes ▲ et ▼.	
9.	Attendre environ 3 secondes que le store achève un mouvement bref de montée et de descente pour s'arrêter de nouveau dans la position qui vient d'être programmée.	
10.	Relâcher les deux commandes ▲ et ▼.	

Note: Si l'on souhaite, par la suite, enlever la réduction de couple RDC, il faut effacer les positions (voir tableau A6) puis refaire la programmation des positions sans RDC (voir tableau A1).

Après avoir programmé les positions «0» et «1», si on le souhaite, il est possible de programmer la position 2 qui active la fonction de retrait de la toile FRT.

Tableau "A3" Programmation de la position « 2 » (fig. 9)		Exemple
1.	S'assurer que les positions «0» et «1» sont correctement programmées en faisant monter et descendre le store; à la fin, laisser le store en position «1»;	
2.	Presser simultanément et maintenir enfoncées les deux commandes ▲ et ▼.	
3.	Attendre environ 3 secondes que le store achève un mouvement bref de montée.	
4.	Agir plusieurs fois sur les commandes de ▲ et ▼ pour positionner le store dans la position «2» voulue.	
5.	Presser et maintenir enfoncées les deux commandes ▲ et ▼.	
6.	Attendre environ 3 secondes que le store achève un mouvement bref de montée.	
7.	Relâcher les deux commandes ▲ et ▼.	

Note: Si l'on souhaite, par la suite, enlever la fonction de retrait de la toile, procéder selon les indications du tableau A4.

F

Si l'on souhaite effacer la position «2» pour éliminer la fonction de retrait de la toile «FRT», procéder comme suit:

Tableau "A4" Effacement de la position « 2 » (fig. 10)		Exemple
1.	Presser et maintenir enfoncées les deux commandes ▲ et ▼.	
2.	Attendre environ 3 secondes que le store achève un mouvement bref de montée.	
3.	Presser le bouton ▲ ou le bouton ▼ pour que le store atteigne la position 1. Quand le store est en position 1, il s'arrête automatiquement pendant un instant (0,2 s). relâcher le bouton avant que le store ne reparte.	
4.	Presser simultanément et maintenir enfoncées les deux commandes ▲ et ▼.	
5.	Attendre environ 3 secondes que le store achève un mouvement bref de montée.	
6.	Relâcher les deux commandes ▲ et ▼.	

Note: Si l'on efface la position «2», le store se déplace entre les positions 0 et 1 qui restent mémorisées.

Si l'on souhaite programmer les positions «0», «A», «S» pour automatiser un store avec accrochage automatique, procéder comme suit:

Tableau "A5" Programmation pour stores avec accrochage automatique (fig. 11)		Exemple
1.	Presser et maintenir enfoncée la commande ▲ qui fait monter le store.	
2.	Attendre que le moteur s'arrête automatiquement car le store est entièrement enroulé (position «0»).	
3.	Si l'on ne souhaite pas programmer la fonction RDC, relâcher le bouton ▲ et passer au point 6; sinon, avec la commande de montée ▲ encore enfoncée, presser également la commande de descente ▼.	
4.	Attendre que le store achève un bref mouvement de descente.	
5.	Relâcher les deux commandes ▲ et ▼.	
6.	Presser et maintenir enfoncée la commande ▼ qui fait descendre le store.	
7.	Relâcher la commande ▼ quand le store se trouve quelques centimètres après le point d'accrochage «A». Si nécessaire, agir plusieurs fois sur les commandes de ▲ et ▼ pour ajuster la position.	
8.	Presser simultanément et maintenir enfoncées les deux commandes ▲ et ▼.	
9.	Attendre environ 3 secondes que le store achève un mouvement bref de montée et de descente pour s'arrêter de nouveau dans la position qui vient d'être programmée.	
10.	Relâcher les deux commandes ▲ et ▼.	
11.	Presser simultanément et maintenir enfoncées les deux commandes ▲ et ▼.	
12.	Attendre environ 3 secondes que le store achève un mouvement bref de montée;	
13.	Agir plusieurs fois sur les commandes de ▲ et ▼ jusqu'à ce que le store atteigne la position de décrochage «S».	
14.	Presser simultanément et maintenir enfoncées les deux commandes ▲ et ▼.	
15.	Attendre environ 3 secondes que le store achève un mouvement bref de montée. Ne pas relâcher les boutons.	
16.	Avec les commandes de montée ▲ et de descente ▼ encore enfoncées, attendre 3 secondes de plus que le store achève un mouvement bref de descente pour retourner à la position qui vient d'être mémorisée.	
17.	Relâcher les deux commandes ▲ et ▼.	

Si l'on souhaite effacer totalement la mémoire, procéder comme suit:

Tableau "A6" Effacement total de la mémoire (fig. 12)		Exemple
1.	Presser simultanément et maintenir enfoncées les deux commandes de montée et de descente ▲ et ▼.	
2.	Attendre environ 3 secondes que le store achève un mouvement bref de montée;	
3.	Relâcher le bouton, par exemple ▼.	
4.	Presser et relâcher le bouton (relâché au point 3) trois fois dans les 3 secondes qui suivent le moment où le volet roulant a effectué le mouvement bref de montée;	
5.	Relâcher également l'autre bouton;	

Note: L'effacement peut s'effectuer à tout moment; si l'effacement a été correctement effectué, le moteur tourne dans les deux directions en interrompant pendant un instant la marche.

## 5) Mise au rebut

Comme pour l'installation, à la fin de la durée de vie de ce produit, les opérations de démantèlement doivent être effectuées par du personnel qualifié. Ce produit est constitué de différents types de matériaux dont certains peuvent être recyclés et d'autres devront être mis au rebut; informez-vous sur les systèmes de recyclage ou d'élimination prévus par les normes locales en vigueur pour cette catégorie de produit.

**Attention:** certains composants du produit peuvent contenir des substances polluantes ou dangereuses qui pourraient avoir des effets nuisibles sur l'environnement et sur la santé des personnes s'ils n'étaient pas adéquatement éliminés.

Comme l'indique le symbole sur la figure, il est interdit de jeter ce produit avec les ordures ménagères. Procéder par conséquent à la «collecte différenciée» des composants pour leur traitement conformément aux méthodes prescrites par les normes locales en vigueur ou restituer le produit au vendeur lors de l'achat d'un nouveau produit équivalent.



Certains règlements locaux peuvent appliquer de lourdes sanctions en cas d'élimination prohibée de ce produit.

## 6) Que faire si... petit guide en cas de problème!

### Même si une phase électrique est alimentée, le moteur ne démarre pas.

En excluant l'intervention de la protection thermique, pour laquelle il suffit d'attendre que le moteur refroidisse, vérifier la présence de la tension de secteur et la correspondance entre les valeurs mesurées et les données de la plaque du moteur, en mesurant entre Commun et la phase électrique alimentée; pour finir, essayer d'alimenter la phase électrique opposée; si après ces interventions, le moteur continue à ne pas bouger, il y a probablement une panne grave de la logique de commande du fin de course électronique ou des enroulements du moteur.

### En montée, le moteur ne démarre pas.

Si le store est déjà fermé ou presque fermé, le moteur n'exécute pas la manœuvre de montée: il faut faire brièvement descendre le store puis appuyer sur la commande de montée.

### En montée, avant d'atteindre la position «0», le moteur s'arrête puis tente de redémarrer à trois reprises.

Cela peut être normal: en montée, quand un effort excessif est

détecté, le moteur s'éteint pendant 1 seconde puis réessaie trois fois de terminer la manœuvre. Si cela produit trois fois de suite et à la manœuvre de montée suivante, le moteur se bloque de nouveau et la position actuelle du store devient la nouvelle position «0».

### En descente, avant d'atteindre la position «1», le moteur s'arrête.

Cela peut être normal: en descente, quand un effort excessif est détecté, le moteur s'éteint.

### En descente, le moteur n'exécute qu'un demi-tour, en montée il semble fonctionner régulièrement.

Il faut laisser la manœuvre de montée s'achever pour que le système de fin de course réaligne sa position sur le «0».

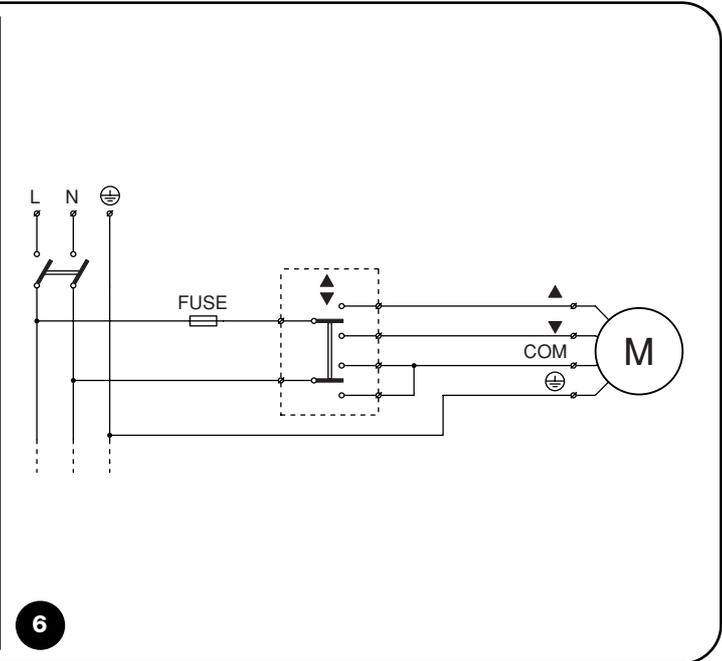
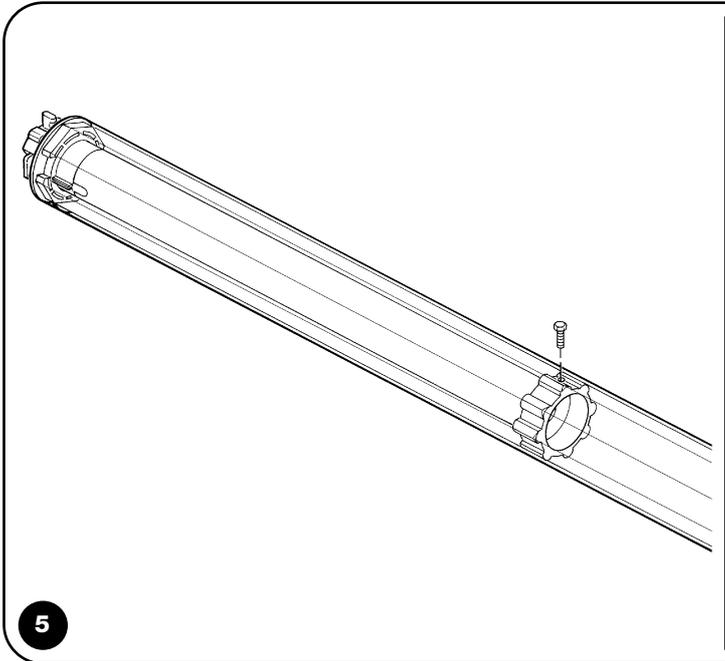
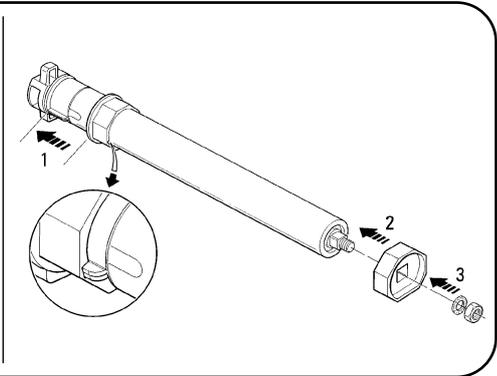
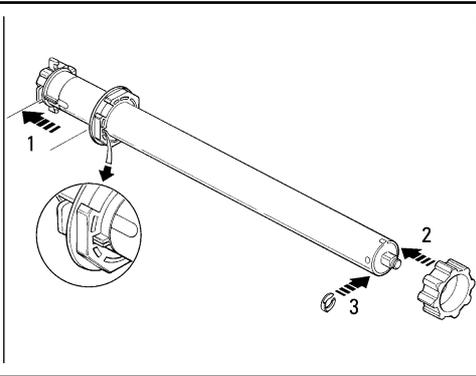
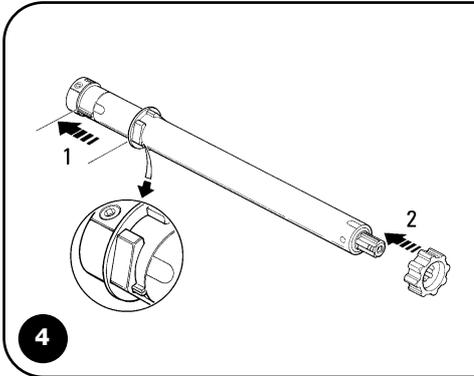
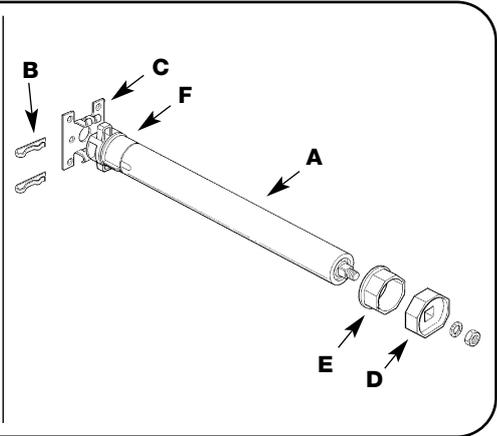
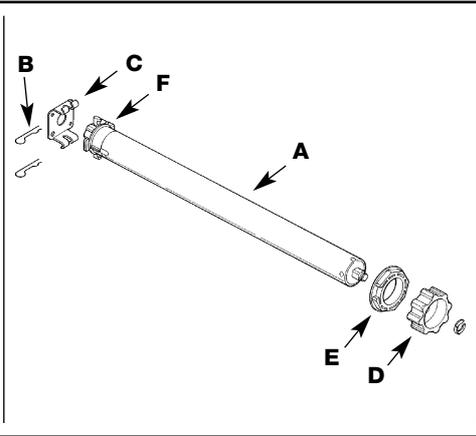
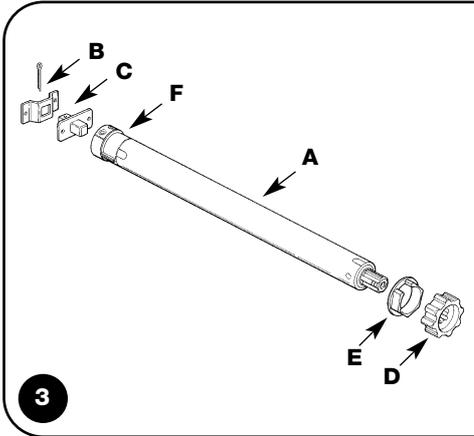
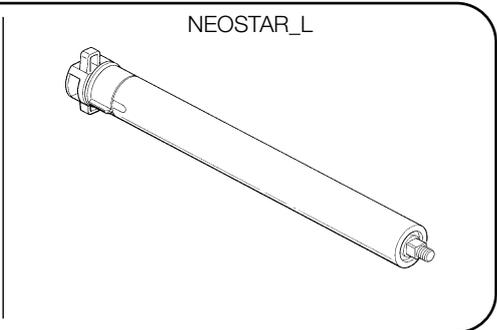
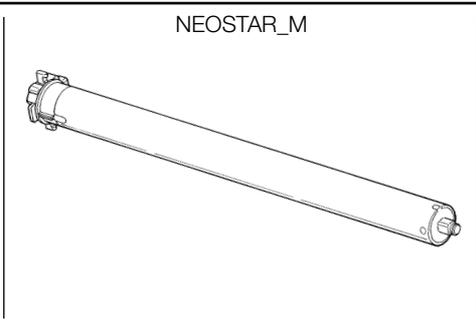
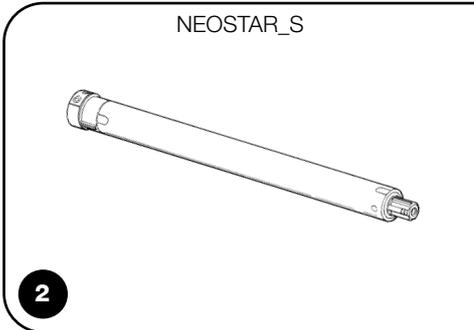
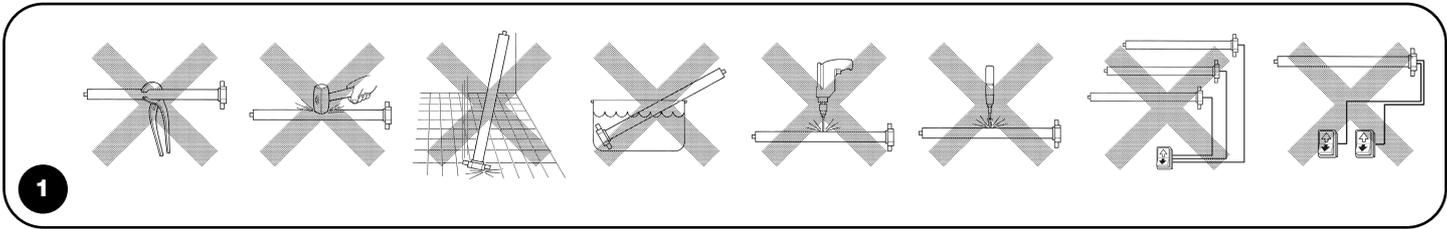
### Le moteur exécute un demi-tour aussi bien en montée qu'en descente.

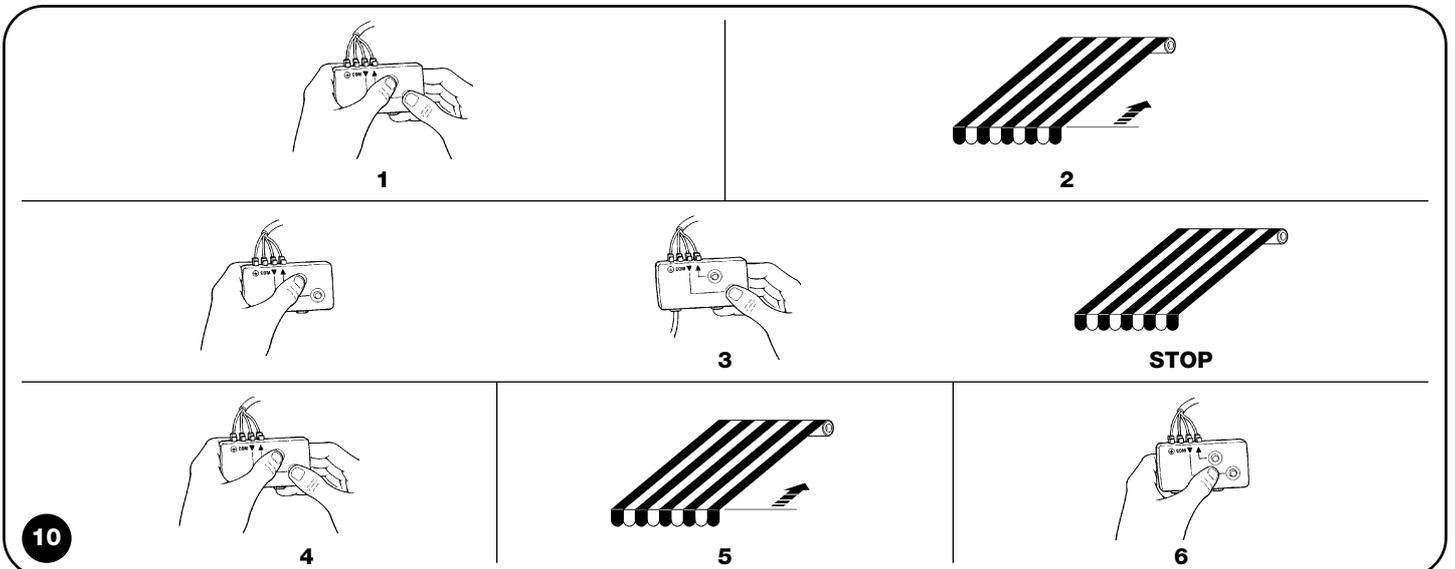
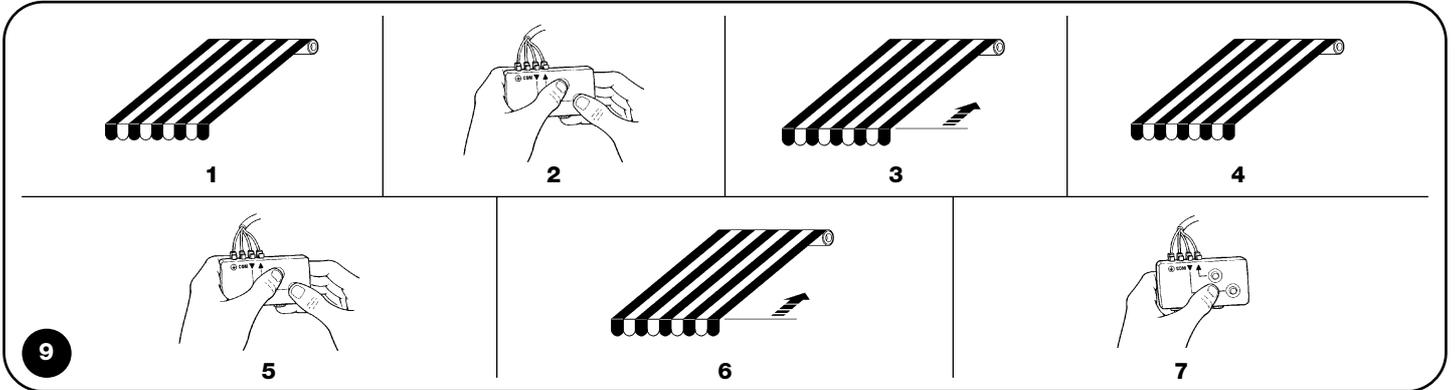
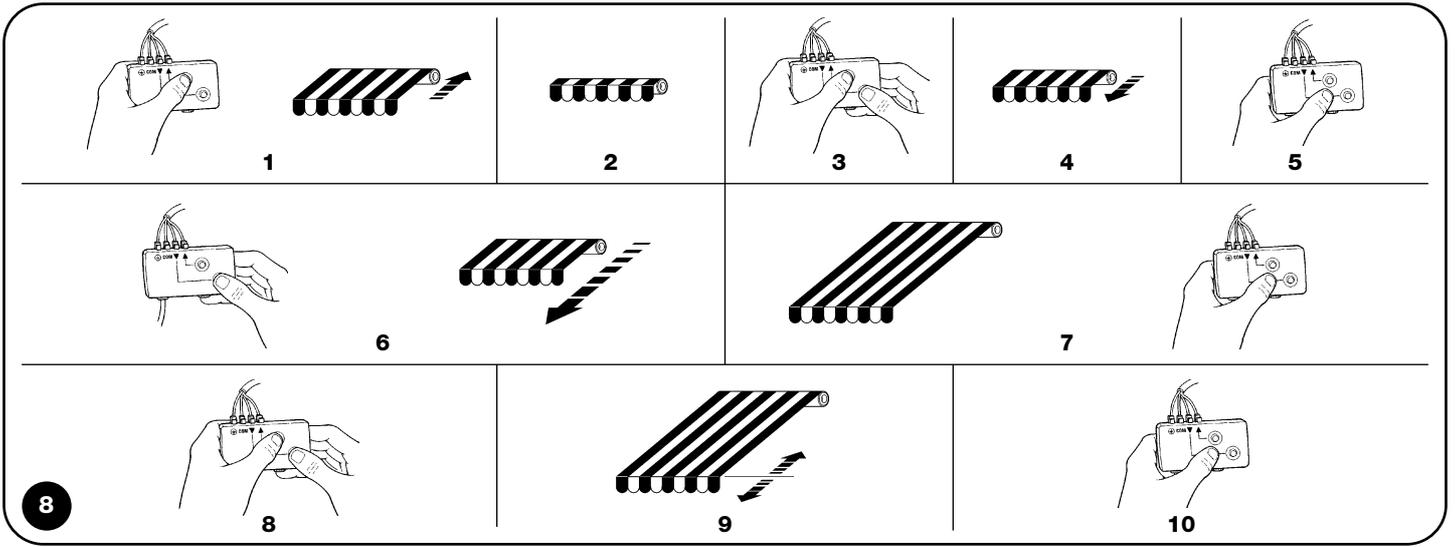
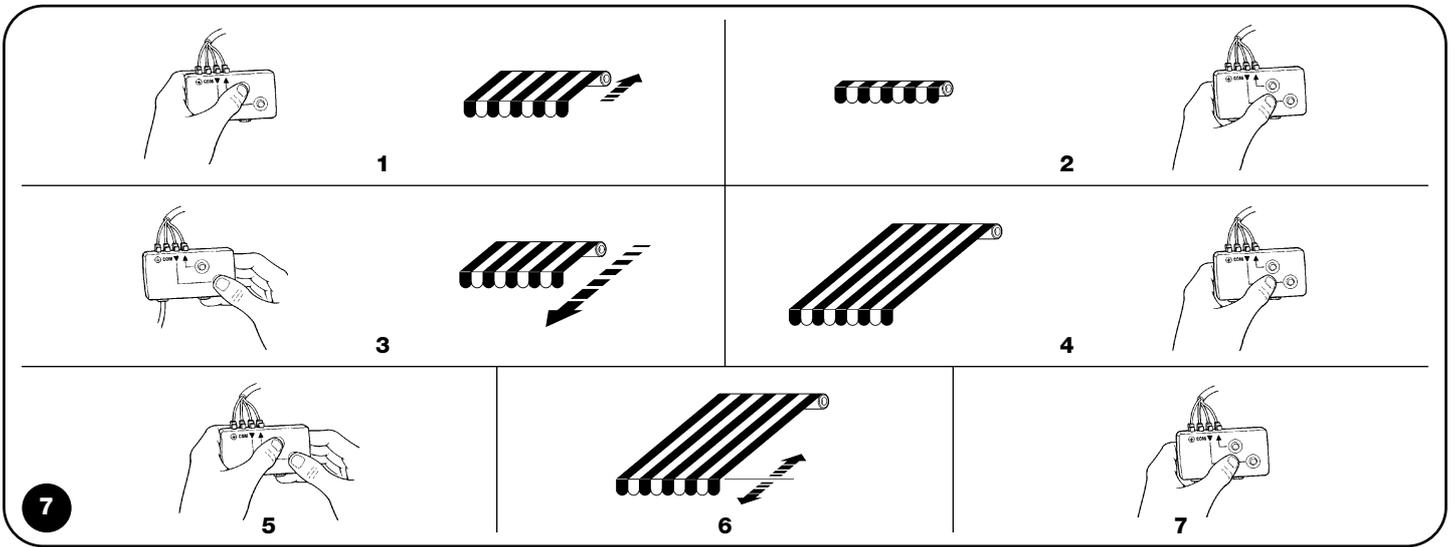
Il est nécessaire d'effacer la mémoire (tableau A6) puis de reprogrammer toutes les positions.

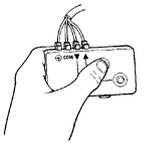
## 7) Caractéristiques techniques des moteurs tubulaires NEOSTAR-ST, NEOSTAR-MT et NEOSTAR-LT

Tension d'alimentation et fréquence:	Voir données techniques sur l'étiquette de chaque modèle.
Courant et puissance:	Voir données techniques sur l'étiquette de chaque modèle.
Couple et vitesse:	Voir données techniques sur l'étiquette de chaque modèle.
Diamètre du moteur:	NEOSTAR-ST = 35 mm; NEOSTAR-MT = 45 mm; NEOSTAR-LT = 58 mm.
Précision (résolution) du fin de course électronique:	supérieure à 0,55 ° (selon la version de NEOSTAR_T).
Précision des positions des arrêts de fin de course:	classe 2 (± 5 %).
Résistance mécanique:	conforme à EN 14202.
Temps nominal de fonctionnement:	maximum 4 minutes.
Indice de protection:	IP 44.
Température de fonctionnement:	-20 ÷ 55 °C.
Longueur du câble de connexion:	3 m.

**NICE s.p.a. se réserve le droit d'apporter des modifications aux produits à tout moment si elle le jugera nécessaire.**



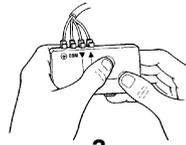




1



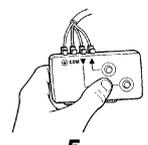
2



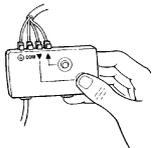
3



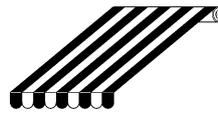
4



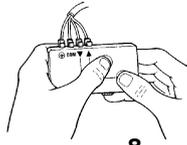
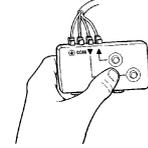
5



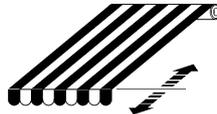
6



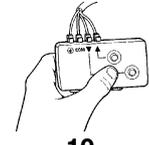
7



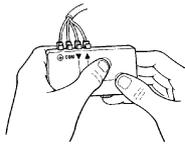
8



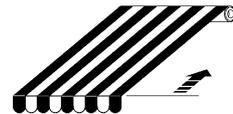
9



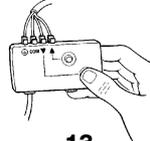
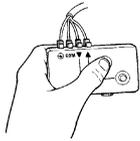
10



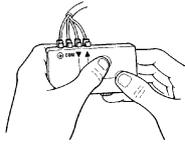
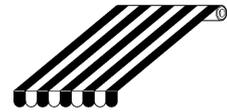
11



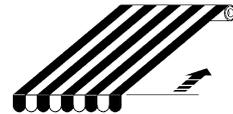
12



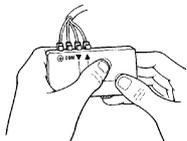
13



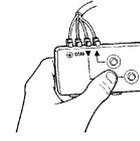
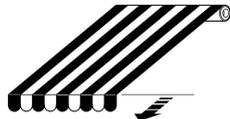
14



15

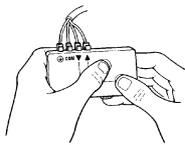


16

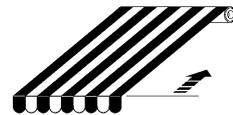


17

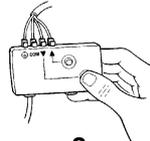
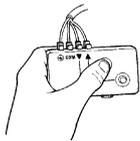
11



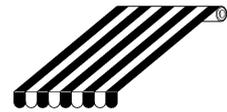
1



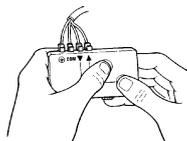
2



3



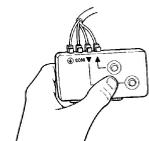
STOP



4



5



6

12

## Dichiarazione CE di conformità / CE Declaration in conformity

**Dichiarazione CE di conformità alle Direttive 73/23/CEE e 89/336/CEE**  
**CE Declaration in conformity with Directive 73/23/CEE and 89/336/CEE**

Numero / No.: 229/Neostar T

Revisione / Revision: 1

Il sottoscritto Lauro Buoro in qualità di Amministratore Delegato, dichiara sotto la propria responsabilità che il prodotto:  
*The undersigned, Lauro Buoro, in the role of Managing Director, declares under his sole responsibility, that the product::*

Nome produttore: NICE s.p.a.  
*Manufacturer's name:*

Indirizzo: Via Pezza Alta 13, 31046 Z.I. Rustignè, Oderzo (TV) Italia  
*Address:*

Tipo: Motoriduttore tubolare per avvolgibili e tende da sole con centrale incorporata.  
*Type: Tubular gearmotor for box awnings with incorporated control unit*

Modelli: Neostar ST, Neostar MT, Neostar LT  
*Models:*

Accessori: TTU  
*Accessories:*

Risulta conforme a quanto previsto dalle seguenti direttive comunitarie, così come modificate dalla Direttiva 93/68/CEE del consiglio del 22 Luglio 1993:  
*The product complies with the specifications of the following EC directives, as amended by the directive, 93/68/EEC of the European Council of 22nd July 1993:*

- 73/23/CEE; DIRETTIVA 73/23/CEE DEL CONSIGLIO del 19 febbraio 1973 concernente il riavvicinamento delle legislazioni degli Stati membri relative al materiale elettrico destinato ad essere adoperato entro taluni limiti di tensione.  
*73/23/EEC; DIRECTIVE 73/23/EEC OF THE EUROPEAN COUNCIL of 19 February 1973 regarding the approximation of member state legislation related to electrical material destined for use within specific voltage limits*

Secondo le seguenti norme armonizzate: EN 60335-1:1994; EN 60335-2-97: 2000, EN 50366:2003  
*According to the following harmonised standards: EN 60335-1:1994; EN 60335-2-97 :2000, EN 50366:2003*

- 89/336/CEE; DIRETTIVA 89/336/CEE DEL CONSIGLIO del 3 maggio 1989, per il riavvicinamento delle legislazioni degli Stati membri relative alla compatibilità elettromagnetica.  
*89/336/EEC; DIRECTIVE 89/336/EEC OF THE EUROPEAN COUNCIL of 3 May 1989, regarding the approximation of member state legislation related to electromagnetic compatibility.*

Secondo le seguenti norme armonizzate: EN 55014-1:2000; EN 55014-2:1997, EN 61000-3-2:2000, EN 61000-3-3:1995  
*According to the following harmonised standards: EN 55014-1:2000; EN 55014-2:1997, EN 61000-3-2:2000, EN 61000-3-3:1995.*

Data / Date: Oderzo, 02/01/2006

  
Lauro Buoro  
Amministratore Delegato / General Manager



Nice

**Headquarter****Nice SpA**

Oderzo TV Italia  
Tel. +39.0422.85.38.38  
Fax +39.0422.85.35.85  
info@niceforyou.com

**Nice in Italy****Nice Padova**

Sarmeola di Rubano PD Italia  
Tel. +39.049.89.78.93.2  
Fax +39.049.89.73.85.2  
infopd@niceforyou.com

**Nice Roma**

Roma Italia  
Tel. +39.06.72.67.17.61  
Fax +39.06.72.67.55.20  
inforoma@niceforyou.com

**Nice worldwide****Nice France**

Buchelay  
Tel. +33.(0)1.30.33.95.95  
Fax +33.(0)1.30.33.95.96  
info@fr.niceforyou.com

**Nice Rhône-Alpes**

Decines Charpieu France  
Tel. +33.(0)4.78.26.56.53  
Fax +33.(0)4.78.26.57.53  
info@fr.niceforyou.com

**Nice France Sud**

Aubagne France  
Tel. +33.(0)4.42.62.42.52  
Fax +33.(0)4.42.62.42.50  
infomarseille@fr.niceforyou.com

**Nice Belgium**

Leuven (Heverlee)  
Tel. +32.(0)16.38.69.00  
Fax +32.(0)16.38.69.01  
info@be.niceforyou.com

**Nice España Madrid**

Tel. +34.9.16.16.33.00  
Fax +34.9.16.16.30.10  
info@es.niceforyou.com

**Nice España Barcelona**

Tel. +34.9.35.88.34.32  
Fax +34.9.35.88.42.49  
info@es.niceforyou.com

**Nice Polska**

Pruszków  
Tel. +48.22.728.33.22  
Fax +48.22.728.25.10  
info@pl.niceforyou.com

**Nice UK**

Chesterfield  
Tel. +44.87.07.55.30.10  
Fax +44.87.07.55.30.11  
info@uk.niceforyou.com

**Nice Romania**

Cluj Napoca  
Tel/Fax +40.264.45.31.27  
info@ro.niceforyou.com

**Nice Deutschland**

Gelnhausen-Hailer  
Tel. +49.60.51.91.52-0  
Fax +49.60.51.91.52-119  
info@de.niceforyou.com

**Nice China**

Shanghai  
Tel. +86.21.575.701.46  
+86.21.575.701.45  
Fax +86.21.575.701.44  
info@cn.niceforyou.com

**Nice USA Inc.**

Jacksonville, Fl.  
Tel. +001.904.786.7133  
Fax +001.904.786.7640  
info@us.niceforyou.com